

# MD-435 CNC

## mit Elektrodenwechsler

### *Erodierbohrmaschine Typ Micro Drill mit PC-Steuerung*



- + Elektroden  
Ø 0,08 - 3,00 mm  
optional bis 6,00 mm
- + Verfahrenweg  
400x350x250 (270)
- + Z-Achse motorisch  
verstellbar und  
programmierbar
- + Werkstückhöhe  
bis 270 mm
- + inkl. externem Tank-  
und Filteraggregat  
100 l Tankinhalt

# MD-435 CNC - hochpräzise Erodierbohrmaschine

## Technische Daten:

### Maschinenkörper:

Max. Werkstückabmessungen:	mm	720x580x270
Verfahrwege X Y motorisch:	mm	400x350
max. Werkstückgewicht:	kg	350
Maschinengewicht:	kg	1000
Grobverstellung Z-Achse manuell:	mm	250 (optional 270)
gesteuerte W-Achse = Erodierachse Bohrhub:	mm	330

Für Elektrodendurchmesser:	mm	0,08 - 3,00
einsetzbare Elektrodenlänge:	mm	300/400
Im Automatikbetrieb einsetzbare Elektroden Platzbedarf	Ø	0,30 - 3,00
	mm	750x900x1810

### Generator:

eingebaut im Maschinenunterteil  
Leistungsaufnahme  
Spannung  
Zuleitungsabsicherung  
FET-Technik, Leistung

max. 4 KVA  
3 Ph. 400 Volt / 50 (60) Hz  
min. 16 Amp.  
40 Amp.

### PC-Steuerung:

Betriebssystem Windows 7  
Ergonomisch gestaltetes Terminal  
Hochauflösender 15" TFT Monitor mit Touch Screen  
Schnittstelle USB/LAN

## Besonderheiten / Eigenschaften:

Automatische Elektrodenverschleißkompensation  
Autom. Setzen von Erodierparametern  
Backlash Kompensation  
Soft Start Funktion  
Autom. Antastfunktionen  
Interaktive Programmfunktionen  
Dry Run Simulation  
Echtzeit Selbstdiagnose Funktion  
Auflösung 0,001 mm (Servo Motoren)  
Interpolation Linear/Circular

## Standardzubehör:

- 1 Set Werkzeuge und Zubehör in Werkzeugbox
- 1 St. Elektrodenwechslerhalter Ø 1,0 (inkl. Halter Spannzange Dichtung, Druckstück)
- 1 St. Keramikführung Ø 1,0 mm
- 10 St. Messingelektroden Ø 1,0 mm